

# Produktdatenblatt

DELEGIERTE VERORDNUNG (EU) 2019/2018 DER KOMMISSION zur  
Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion

**Name oder Handelsmarke des Lieferanten:** NordCap

**Anschrift des Lieferanten:** NordCap GmbH & Co. KG, Thalenhorststr. 15, 28307 Bremen, DE

**Modellkennung:** Flatey 1500 mit Plexi-Schiebescheiben

**Verwendung:** Präsentation und Verkauf

**Art des Kühlgeräts mit Direktverkaufsfunktion:**

Kühlmöbel für Supermärkte

Code der Kühlmöbelfamilie  
gemäß den harmonisierten  
Normen oder anderen zu-  
verlässigen, genauen und re-  
produzierbaren Verfahren im  
Einklang mit Anhang IV

IHC6A

**Produktspezifische Parameter**

**4. Steckerfertig Vertikal (ausgenommen halbhoch) Kühlmöbel für Supermärkte, Containerregal:**  
**Nein**

Warenpräsentationsfläche  
(m<sup>2</sup>)

Temperaturklasse (gemäß Tabelle 4 Buchstabe a)

1,40

refrigerator: M2

**Allgemeine Produktparameter:**

Parameter	Wert	Parameter	Wert
Jährlicher Energieverbrauch (in kWh/a)	2 755,50	Empfohlene Temperatur(en) für eine optimierte Lebensmittellagerung (in °C) (Diese Einstellungen dürfen nicht im Widerspruch zu den Temperaturbedingungen gemäß Anhang IV Tabellen 4, 5 bzw. 6 stehen.)	2
EEl	79,7	Energieeffizienzklasse	F

**Lichtquellenparameter:**

Art der Lichtquelle

-

Energieeffizienzklasse

-

**Mindestlaufzeit der vom Lieferanten angebotenen Garantie:** 24 Monate

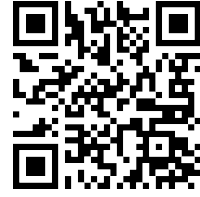
**Weitere Angaben:** COOL-LINE Impuls-Kühlinsel \ steckerfertig \ Umluftkühlung \ Temperatur (O1): 2 bis 6 °C bei 25 °C UT und 60 % RF \ Anschluss (E): 0,31 kW | 230 V | 1 | 50 Hz \ Kälteleistung: 548 W | -10 °C (VT) \ Kältemittel: R-290 | 130 g \ aussen: Stahlblech, lackiert, schwarz \ innen: Auslagefläche: Stahlblech, lackiert, schwarz \ B x T x H in mm: 1500 x 920 x 880

Weblink zur Website des Lieferanten, auf der die Informationen gemäß Anhang II Nummer 3 der Verordnung (EU) 2019/2024 der Kommission zu finden sind:

<https://www.nordcap.de>

**EPREL-Eintragungsnummer** 1745578

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/01/2023.



<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1745578>

**Freiwillige Parameter:**

**Commercial name or trade designation:** COOL-LINE Impuls-Kühlinsel FLATEY 1500 mit Plexi-Schiebescheiben

**GTIN-Kennung:** 4063377177849

**Lieferant:** NordCap GmbH & Co. KG (Importeur)

**Website:** <https://www.nordcap.de>

**Kundenbetreuung:**

**Name:** NordCap GmbH & Co. KG

**Website:** <https://www.nordcap.de>

**E-Mail-Adresse:** [daten@nordcap.de](mailto:daten@nordcap.de)

**Telefonnummer:** +494214855751

**Anschrift:**

Thalenhorststr. 15  
28307 Bremen  
Deutschland